



Materiales de Moldeo

El gradiente de temperatura ΔT (frío, tibio, caliente) es la diferencia térmica entre la temperatura de la masa y la temperatura de la cavidad de acero. Con ella se determina y selecciona el tipo de boquilla y el tipo de punta. La temperatura de la masa, es esencialmente la temperatura del distribuidor o manifold del molde. También puede ser la temperatura de la zona de la boquilla de inyección de la maquina. La temperatura de la cavidad de acero es esencialmente la temperatura del molde.

