

Selección de boquillas para canales calientes Rheo-Pro®

El diámetro para el orificio de la boquilla depende de una serie de factores. Su valor o su influencia es diferente para cada aplicación. La tabla que a continuación se muestra, es solo una guía. Por favor, siga el derrotero y determine la tendencia de la selección. Si el orificio es de tendencia mayor o tendencia menor con relación al orificio promedio mostrado en la columna central identificada como Diámetro de Orificio (mm).

- Paso ①** Seleccione un estilo de punta
Paso ② Seleccione un diámetro de orificio
Paso ③ Seleccione un tipo de boquilla

		Diámetro de orificio (mm)				
		0.8	← 1.4	→ 2.5	2.5	
①	Estilo de punta	Punta burbuja	0.8	← 1.4	→ 2.5	2.5
		Punta plana	0.8	← 1.4	→ 2.5	2.5
		Punta para hoyuelo	0.8	← 1.4	→ 2.5	2.5
		Boquilla con exceso para acabado	0.8	← 1.4	→ 2.5	2.5
		Sumida completamente	1.5	← 2.5	→ 3.5	3.5
		Boquilla de burbuja	3.0	← 4.0	→ 5.0	5.0
		Sumida completamente	3.0	← 4.0	→ 5.0	5.0
Material	Estructura	Amorfo	Semi cristalino	Cristalino		
	Peso molecular	Bajo	Medio	Alto		
	Índice de fluidez	Alto	Medio	Bajo		
	Refuerzo, relleno	Ninguno	Bajo	Alto		
	Aditivos, retardantes	Ninguno		Añadido		
	Sensible al calor, cizalla	No recomendado	Apto	Recomendado		
	Rata de solidificación	Lento	Medio	Rápido		
Pieza	Peso de la inyección	Bajo	Medio	Alto		
	Espesor de pared, largo del flujo	Poco	Medio	Alto		
	Tolerancias	Abiertas	Medio	Cerradas		
	Vestigio	Mejor	Muy bueno	bueno		
	Uso final	Cosmético		Técnico		
Proceso	Ventana de temperatura	Amplia	Media	Estrecha		
	Velocidad de inyección	Baja	Media	Alta		
	Caída de presión creada	Alta	Media	Baja		
	Efecto de la presión mantenida	Menor	Normal	Mayor		

③