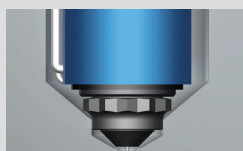
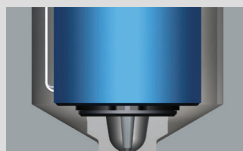


Opciones básicas de acabados de puntas para boquillas Rheo-Pro®

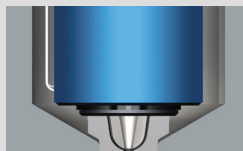


Flujo Restringido (RFT)



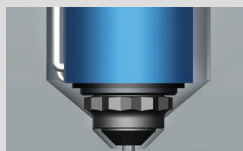
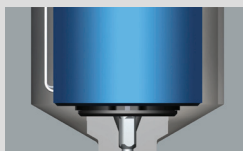
- Boquilla abierta con punta térmica, vestigio pequeño para materiales que producen hilos como el polipropileno, las poliamidas y poliéster.
- Disponible en dos versiones: para materiales amorfos y para materiales cristalinos. Con punta sumida y de 4 mm o de 8 mm de separación hasta el acero de la entrada de material.
- Ideales para materiales abrasivos.
- Versión de punta caliente con burbuja de material aislante para piezas de moldeo de ciclo rápido que requiere una óptima apariencia.

Flujo abierto (OFT)



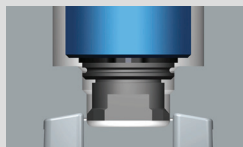
- Boquilla térmica con un pequeño botón como vestigio, para materiales que no dejan hilos como el ABS, SB, PE, y para PP y PMMA con cargas de talco.
- Disponible en dos versiones: para materiales amorfos y para materiales cristalinos. Con punta sumida completamente con 4 mm y 8 mm de separación hasta el acero de la entrada de material.

Cierre (VFT)



- Sin vestigio
- Ideales para piezas que requieren una superficie de alta calidad, con entradas de material con orificios grandes para grandes volúmenes de inyección y una presión mantenida larga para control dimensional. Para cierre positivo de boquilla, cierre secuenciado o llenado de la cavidad en cascada.
- Ideal para materiales abrasivos, con cargas o reforzados con fibras.
- Boquilla versión punta burbuja. El material plástico funge de material aislante. Apropia para el moldeo de ciclos rápidos, de piezas de pared delgada y óptimo acabado de superficie.
- Ideal para materiales amorfos, también para PP y PE.

Edge Gate (HEG)



- Para entradas con acabado lateral o sobre la pared de la pieza.
- Ideal para PP, PE, PS y aplicaciones donde no se requiere cambios de color.