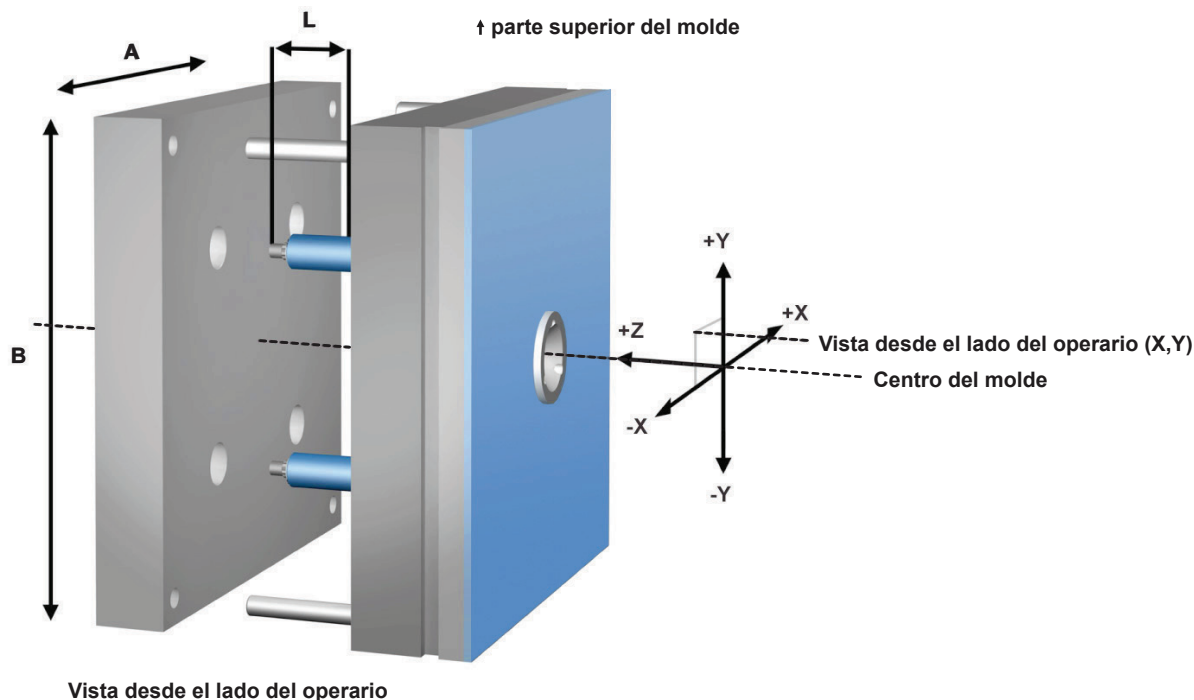




Rheo-Pro® sistema de coordenadas para la ubicación de las boquillas



Enumere las boquillas y defina su ubicación empleando el eje de coordenadas (X,Y) vistas desde la boquilla de la maquina.

Ejemplo N1 (+300.00,+300.00) mm
 N2 (-300.00, +300.00)
 N3 (+300.00, -300.00)
 N4 (-300.00,-300.00)

Las dimensiones se toman partiendo del centro del molde hasta el punto de ubicación de la boquilla. El largo de la boquilla (L) se toma a partir de la cara de la placa A (A-plate) hasta la cara de la placa para la entrada de material a las cavidades. Para las entradas de material o puntos de inyección empotrados (negativos) sobre la superficie de la pieza, tenga en cuenta y sume esa altura. Determine el largo L de las placas de acero, a temperatura ambiente. Nosotros nos encargamos de calcular la expansión térmica axial de la boquilla y su compensación.